

Nom du projet	DEZiR								
	unité	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033 - 2055
Quantité d'e-SAF produit par année	Tonnes/an	0	0	0	0	81 000	81 000	81 000	81 000
Technologie retenue	La voie technologique retenue est celle dite du « Méthanol-to-Jet » (Au contraire du procédé « Fischer-Tropsch »).								
Quantité d'hydrogène produit par année	Tonnes/ an	0	0	0	0	48 000	48 000	48 000	48 000
Technologie retenue	VERSO ENERGY n'a à ce jour pas encore arrêté son choix de technologie d'électrolyse. Celui-ci sera confirmé à l'issue des études de base courant 2025.								
Consommation électricité	TWh/an	0	0	0	0	3,2 – 3,4	3,2 – 3,4	3,2 – 3,4	3,2 – 3,4
Puissance électrique	MW	0	0	0	0	399 MW (Petit-Couronne) ~10MW (Alizay)			
Quantité CO2 nécessaire par année	Tonnes/an	0	0	0	0	350 000	350 000	350 000	350 000
Origine envisagée du CO2	Le CO2 est capté en sortie de la chaudière biomasse d'Alizay opérée par Biomasse Energie d'Alizay (BEA).								
Nombre d'emplois directs	Une centaine d'emplois directs est attendue.								
Coût du projet	Euros	1, 3 milliard d'euros							
Subventions demandées	Euros et /ou organisme sollicité	Aucune subvention reçue à ce stade du projet, néanmoins Verso Energy envisage de solliciter les organismes suivants : Fonds de Transition Juste (Fonds français) et Innovation Fund (fonds européen).							
Origine CO2	Le CO2 sera d'origine 100% biogénique								
Sites destinataires de l'e-SAF envisagés	L'e-SAF produit sera transporté jusqu'aux aéroports franciliens via le pipeline « Le Havre-Paris » opéré par la société TRAPIL.								