

									
	Année :	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033
Quantité d'e-SAF produit par année	Tonnes/an	0	0	0	0	35000	70000	70000	70000
Technologie retenue	<p>Qair a engagé Genesis (filiale de Technip Energies) pour réaliser un benchmark des technologies de production de e-CAD.</p> <p>Deux études de préfaisabilité ont été initiées sur les voies technologiques envisagées pour le projet HyLann : la technologie combinant les procédés Fischer-Tropsch (FT) et Reverse Water Gas Shift (1) et la technologie Methanol-to-Jet (MTJ) (2).</p> <p>La technologie retenue par Qair pour le déploiement du projet HyLann est la technologie MTJ.</p>								
Quantité d'hydrogène produit par année	Tonnes/ an	0	0	0	0	20000	40000		40000
Technologie retenue	<p>Technologie retenue pour la production d'hydrogène :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Soit PEM ; - Soit alcalin pressurisée. <p>Le choix sera consolidé à l'issue des études d'Avant-Projet.</p>								
Consommation électricité	TWh/an	0	0	0	0	1.4	2.8	2.8	2.8
Puissance électrique	MW	0	0	0	0	175	350	350	350
Quantité CO2 nécessaire par année	Tonnes/an	0	0	0	0	150000	300000	300000	300000
Origine envisagée du CO2	<p>Pour la production de carburants de synthèse, le CO2 doit être d'origine biogénique, provenant de la combustion ou de réactions chimiques impliquant de la biomasse. Qair envisage un approvisionnement 100% biogénique dès 2030 (discussions engagées avec LOI signée avec trois fournisseurs potentiels).</p> <p><i>Nota : La réglementation pourrait prévoir de disposer de CO2 non biogénique jusqu'en 2041 afin de permettre à la filière d'amorcer son activité.</i></p>								
Nombre d'emplois directs	<p>Le projet HyLann devrait permettre la création de 16 emplois directs durant la phase d'avant-projet puis de 150 emplois directs en phase d'exploitation.</p>								
Coût du projet	Euros	1.2 Md€							
Subventions demandées	Euros et /ou organisme sollicité	<p>AAP CARBAERO de l'ADEME : 13.8 M€</p> <p>Subvention européenne Innovation Fund (CINEA) : 180 M€ (dépôt en 2026).</p>							

Origine CO2	
Sites destinataires de l'e-SAF envisagés	<p>Le produit final de l'usine HyLann sera du e-kérosène, destiné à être mélangé avec du kérosène conventionnel avant de pouvoir être utilisé dans les moteurs d'avion.</p> <p>Une étude logistique multimodale est en cours pour définir les modalités d'exportation du e-kérosène et sélectionner le partenaire responsable du <i>blending</i> avec le kérosène. L'étude intègre plusieurs méthodes de transport (camion – à faibles émissions – train, etc.) pour identifier la meilleure solution selon la position géographique du partenaire, qui est encore méconnue. Cette étude prend compte des installations existantes (raccordement ferroviaire existant sur le site industriel voisin du projet).</p>