

Nom du projet	Les années peuvent être mises à jour selon votre calendrier									
<b>ReStart</b>	unité	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	
Quantité d'e-SAF produit par année	Tonnes/an	<i>Élaboration du projet et construction des installations</i>				Phase de démarrage et réception. Production inconnue.	81 kt	81 kt	81 kt	
Technologie retenue	<i>Méthanolation puis méthanol-to-jet (MTJ)</i>									
Quantité d'hydrogène produit par année	Tonnes/ an	<i>Élaboration du projet et construction des installations</i>				Phase de démarrage et réception. Besoin non connu.	48 kt	48 kt	48 kt	
Technologie retenue	<i>Électrolyseur. La technologie d'électrolyse est non déterminée à ce jour</i>									
Consommation électricité	TWh/an	<i>Élaboration du projet et construction des installations</i>				Phase de démarrage et réception. Besoins non connus.	Connue après la mise en production, dépend principalement de la durée du fonctionnement et des caractéristiques des installations (réactif, cos φ )			
Puissance électrique	MW						450 MW	450 MW	450 MW	
Quantité CO2 nécessaire par année	Tonnes/an						334 kt	334 kt	334 kt	
Origine envisagée du CO2	<i>Papeterie RYAM à Tartas (40)</i>									
Nombre d'emplois directs	<i>800 à 1400 en phase construction, puis 100 en phase exploitation</i>									
Coût du projet	Euros	<i>1,4 Md€</i>								
Subventions demandées	Euros et /ou organisme sollicité	<i>Auprès du guichet européen de l'Innovation Fund (Fonds pour l'innovation) ; Auprès du guichet français de l'ADEME</i>								
Origine CO2	<i>Biogénique</i>									
Sites destinataires de l'e-SAF envisagés	<i>Hubs d'export pour ensuite rejoindre des destinations nationales ou internationales. Par exemple le Havre afin d'être injecté sur les réseaux d'oléoducs existants (réseaux TRAPIL, CEPS etc.) et desservir les grands aéroports français et ouest-européens.</i>									